

| | | | |
|----------------------|--|--------------------|--|
| Хема ТЛ-690Заказчик: | | Группа материалов: | |
| № опросного листа: | | Код МТР в ЕНС РКС: | |

Наименование МТР: Транспортёр ленточный ТЛ-690 или аналог. Чертёж прилагается.

| № п/п | Наименование параметра (характеристики) | Размерность | Требования заказчика |
|-------|--|-------------------|--|
| 1. | Функциональные параметры | | |
| 1.1 | Транспортировка мусора с горизонтальным участком и участком подъёма для выгрузки в пресстолкатель. | | Хозяйственно-бытовые, промышленные отходы с содержанием длинноволокнистых включений |
| 1.2 | Производительность, м ³ /ч | м ³ /ч | 1,5 |
| 1.3 | Скорость движения ленты | м/с | 1,2 |
| 1.4 | Предельный ход натяжения ленты (не менее) | мм | 125 |
| 1.5 | Ширина по корпусу | мм | Не менее 630 и не более 632 |
| 1.6 | Ширина конвейерной ленты, не менее | мм | 500 |
| 1.7 | Длина транспортера в плане, мм (по трассе) | мм | Не менее 6920 и не более 7035 |
| 1.8 | Длина (общая) прямого участка транспортера | мм | 5090 |
| 1.9 | Длина наклонной секции | мм | 1950 |
| 1.10 | Высота выгрузки в пресс-транспортер гидравлический | мм | Не менее 635 и не более 637,5 |
| 1.11 | Высота транспортера ленточного | мм | Не более 355 |
| 1.12 | Угол подъема наклонной секции | °С | 20 |
| 1.13 | Исполнение транспортера | мм | Секциями (для удобства монтажа), открытого типа (без верхних закрывающих кожухов). |
| 1.14 | Крепление транспортера | | Каждая секция имеет по четыре съемные лапки с отверстиями для монтажа. |
| 1.15 | Установка пластиковой накладки (скребка) | | Скребок установить под приводным барабаном, для очистки ленты от отходов. |
| 1.16 | Требование к защите прижимающих ленту роликов перед подъемной секцией | | Установить отбойники для предотвращения намотки отходов на ролики прижимающих ленту |
| 1.17 | Тип роlikоопор на прямом рабочем участке ленты | | В секциях закреплены роlikоопоры желобчатые, в которые устанавливаются на осях три поддерживающих ролика, которые образуют желоб. |
| 1.18 | Тип роlikоопор на рабочем участке секции подъема ленты | | Секции идущая на подъем, поддерживающие ролика образуют плоский участок. |
| 1.19 | Расстояние между роlikоопорами, с роliками образующий желоб, не более | мм | 80 |
| 1.20 | Расстояние между роliками, поддерживающих ленту в нижней части, не более | мм | 1700 |
| 1.21 | Исполнение поддерживающих роliков | Не хуже | Сверхвысокомолекулярный полиэтилен (PE 1000) |
| 1.22 | Материал подшипника | Не хуже | Сверхвысокомолекулярный полиэтилен (PE 1000) |
| 1.23 | Материал изготовления и толщина рамы транспортера, (не менее) | мм | AISI304 или аналог. S=3мм |
| 1.24 | Материал крепежа | | AISI304 или аналог |
| 1.25 | Исполнение конвейерной ленты | | Абразивостойкая (DIN22102); бесконечная (без замков); |
| 1.26 | Толщина транспортерной ленты | мм | 3,2 |
| 1.27 | Движение рабочей части ленты | | Рабочая ветвь ленты на горизонтальном участке транспортировки поддерживается с помощью роlikоопор, по краям лента движется по загнутым краям боковых стенок. |
| 1.28 | Подшипники скольжения возможны | | На барабане приводном и ведомом (натяжной) |
| 1.29 | Ремонт транспортера ленточного | | Замена роliков без разбора конвейера |
| 1.30 | Место установки транспортера ленточного | | Грабельное отделение |
| 1.31 | Диапазон температуры окружающего воздуха, С | °С | +10+30 |
| 2. | Требования к электрооборудованию (электродвигателю) | | |
| 2.1. | Мощность номинальная, не более | кВт | 0,75 |
| 2.2. | Напряжение сети | В | 400 |
| 2.3. | Частота тока | Гц | 50 |
| 2.4. | Класс защиты двигателя, не ниже | | IP-54 |
| 2.5. | Установка мотор-редуктора | | Необходимо в верхней части секции подъема. |
| 3. | Требования к комплекту поставки | | |
| 3.1. | Транспортер ленточный | Комп. | 1 |
| 3.2. | Паспорт на оборудование, включающий все технические данные на русском языке | Комп. | 1 |

| | | | |
|------|---|--------|----|
| 3.3. | Инструкция эксплуатации на русском языке | Комп. | 1 |
| 3.4. | Гарантийные обязательства от производителя с момента ввода в эксплуатацию, не менее | Месяцы | 24 |

| | |
|-------------------------------------|---|
| ФИО Ответственного: | Петухов Николай Сергеевич |
| Должность: | Начальник участка ПСВ |
| Телефон / Факс: | 8(3466)44-76-14 |
| Электронный адрес: | petuhov_ns@nvcs.ru |
| Подпись: |  |
| Директор технического департамента: | |
| Подпись: | |